

1K-Hydro-Decklack HL-3460



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Umweltfreundliche, wasserverdünnbarer Hydro-Einschichtlack mit schneller Trocknung und sehr guter Haftung auf Eisen, Stahl, und mit Zusatz auch auf Alu.

Anlagen- und Stahlbau
Maschinenbau

Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnell trocknend
- Leicht verarbeitbar
- Guter Korrosionsschutz

Materialbasis:

Polymerdispersion

Lieferviskosität: 50 ± 5 s/DIN 4mm
Flammpunkt: > 55°C
Festkörper: 52 ± 2 Gew. %
Dichte: 1,25 ± 0,05 g/cm³
Glanzgrad: seidenmatt
Schichtdicke: 40-60 µm empfohlen

Farbtöne: grau, schwarz, blau, rotbraun
weitere auf Anfrage

Gebinde: ab 25kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

3 Monate bei sachgemäßer Lagerung.
Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Vor Frost schützen!

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen, Stahl, und mit Zusatz auch auf Alu

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. (SA 2 - 2½)
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Hydro-Einschichtlack HL-3460 ist für die Spritzapplikation entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit demineralisiertem Wasser verdünnen. Vorsicht sehr gute Verdünnungseigenschaften.

theor. Ergiebigkeit:

6,0 m²/kg bei 60µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-Beschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Empfohlene Schichtdicke 40-60µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. +10°C / max. + 30°C. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch sofort mit Wasser. Angetrocknete Lackreste mit Verdünnung 8101 entfernen.

Hinweise für den Spritzauftrag:

| | Ø Düse | Druck | Verdünnung | Verarbeitungsviskosität |
|----------------|----------------|-----------------------------------|------------|-------------------------|
| Air-Mix | 0,28 mm | Material: 100bar Luft: 1,2 bar | ---- | Lieferviskosität |

Beschichtungsaufbau:

| Untergrund | Grundierung | überlackierbar | Schlußbeschichtung |
|-----------------------|-------------|----------------|---------------------------|
| Eisen und Buntmetalle | ---- | ---- | 1K-Hydro-Decklack HL-3460 |

Trocknungszeiten:

| | staubtrocken | griffest | Durchtrocknung |
|---|-----------------|------------|----------------|
| Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit | ca.40 min. | ca.60 min. | ca. 6 Tage |
| Ofentrocknung | 20 min ablüften | --- | 30 min 60-70°C |

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. HL-3460 - Stand: Januar 2014 Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

