

# 1K-Hydro-Decklack HL-3430



## Produktbeschreibung

### Verwendungszweck:

Umweltfreundliche, wasserverdünnbarer Hydro-Decklack mit schneller Trocknung und sehr guter Haftung auf Eisen und Stahluntergründen.

Anlagen- und Stahlbau  
Maschinenbau

### Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnell trocknend
- Leicht verarbeitbar
- Guter Korrosionsschutz
- Vielseitig überlackierbar

### Materialbasis:

Polymerdispersion

**Lieferviskosität:** 100 ± 5 s/DIN 4mm  
**Flammpunkt:** > 55°C  
**Festkörper:** 65 ± 2 Gew. %  
**Dichte:** 1,45 ± 0,05 g/cm³  
**Glanzgrad:** matt  
**Schichtdicke:** 60 – 80 µm empfohlen

**Farbtöne:** schwarz  
+ diverse Farbtöne n. RAL

**Gebinde:** ab 25kg

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:  
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Lagerung:

6 Monate bei sachgemäßer Lagerung.  
Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

**Vor Frost schützen!**

### Verarbeitung

#### Geeignete Untergründe:

Eisen und Stahl

#### Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. (SA 2 - 2½)  
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

### Verarbeitung:

1K-Hydro-Decklack HL-430 ist für die Spritzapplikation entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit demineralisiertem Wasser verdünnen. Vorsicht sehr gute Verdünnungseigenschaften.

### theor. Ergiebigkeit:

5,5 m²/kg bei 60µm TF\*  
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-Beschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

### Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. +10°C / max. + 30°C . Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

### Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch sofort mit Wasser. Angetrocknete Lackreste mit Verdünnung 101 entfernen.

## Hinweise für den Spritzauftrag:

|                         | Ø Düse       | Druck                             | Verdünnung | Verarbeitungsverviskosität |
|-------------------------|--------------|-----------------------------------|------------|----------------------------|
| Hochdruck / Druckbecher | 1,6 - 2,0 mm | 4 - 5 bar                         | ---        | Lieferviskosität           |
| Air-Mix                 | 0,28 mm      | Material: 100bar<br>Luft: 1,2 bar | ----       | Lieferviskosität           |

| Untergrund   | Grundierung | überlackierbar | Schlussbeschichtung       |
|--------------|-------------|----------------|---------------------------|
| Eisen, Stahl | ---         | ---            | 1K-Hydro-Decklack HL-3430 |

## Trocknungszeiten:

|   | staubtrocken    | griffest    | Durchtrocknung |
|---|-----------------|-------------|----------------|
| Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit | ca. 40 min.     | ca. 60 min. | ca. 6 Tage     |
| Ofentrocknung                               | 15 min ablüften | ---         | 20 min 80°C    |

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

\*TF = Trockenfilmdicke

## Technisches Merkblatt Nr. HL-430 · Stand: September 2013 Version: 2

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH  
Ersteinerstraße 11  
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0  
Telefax (07642) 9260-500  
info@ril.it.de  
www.ril.it.de

