

Rilit-2K-PU-Klarlack 4439

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Klarlack für den Innen- und Außenbereich. Geeignet für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau und für exzellenten Schutz auf unserer ChromeLine und EffektLine.
Materialbasis:	Modifizierte Acrylharzkombination
Eigenschaften:	Schnelle Härtung Leichte Verarbeitung Wetterbeständig und lichtecht Gute chemische Beständigkeit Gute physikalische Eigenschaften

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	2 : 1 nach Gewicht mit Härter 9439-0001 2 : 1 nach Volumen mit Härter 9439-0001
Topfzeit 20°C:	Ca. 1 - 2 Std.
Empfohlene Schichtdicke:	30 - 40 µm TFD
theor. Ergiebigkeit:	6,3 m ² /kg bei 40 µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	Matt, seidenmatt, seidenglänzend, glänzend
Farbtöne:	Transparent
Lieferviskosität:	40 ± 5 s/DIN 4 mm
Festkörper:	54 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,0 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	270 g/ Liter
Flammpunkt:	> 21°C

Technisches Merkblatt 4439 · Stand: Oktober 2018 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Klarlack 4439

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.
Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen- und Nichteisenuntergründe mit entsprechendem Lackuntergrund, sowie zum Überlackieren von Rilit 1K und 2K Effektlacken.
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Rilit-2K-PU-Klarlack 4439 wurde für den Spritzauftrag entwickelt.
Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren.
Das Material ggf. auf Spritzviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109 / 8120
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109

Technisches Merkblatt 4439 · Stand: Oktober 2018 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Klarlack 4439

Hinweise für den Spritzauftrag

	Hochdruck
Düse	1,3 - 1,4 mm
Materialdruck	----
Zerstäuberdruck	2,0 - 3,0 bar
Zugabe Verdünnung	----
Verarbeitungsviskosität	Lieferviskosität

Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung
Ablüften	----	5 - 15 min
Staubtrocken	20 min	----
Griffest	----	----
Durchhärtung	10 Tage	45 min 60°C Objekttemperatur

Sonstige Daten

Gebinde:

Stammlack: 5 kg 10 kg
Härter 2,5 kg 5 kg

Gefahrenhinweise

und Sicherheitsratschläge: Siehe Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Stammlack: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 4439 · Stand: Oktober 2018 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

