

Rilit-2K-PU-HS-Einschichtlack 4415



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Glänzende Highsolid Beschichtung für den Innen- und Außenbereich. Geeignet für den Fahrzeug- und Maschinenbau.
Materialbasis:	modifizierte Acrylharzkombination
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Härtung leichte Verarbeitung wetterbeständig und lichtecht guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit Härter 9218-0001 7 : 1 nach Volumen mit Härter 9218-0001
Topfzeit 20°C:	ca. 3-4h
Empfohlene Schichtdicke:	60-80µm
theor. Ergiebigkeit:	6,0 m ² /kg bei 60µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	glänzend
Farbtöne:	RAL, NCS, Sondertöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	65 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	73 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,60 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	410g/l
Flammpunkt:	25°C

Technisches Merkblatt

Technisches Merkblatt 4415 · Stand: Juli 2017 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-HS-Einschichtlack 4415



* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen- und Nichteisenuntergründe.
Eventuell mit entsprechender Grundierung.
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Rilit-2K-PU-HS-Einschichtlack 4415 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren. Das Material kann auf Spritzviskosität eingestellt werden.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109

Technisches Merkblatt

Technisches Merkblatt 4415 · Stand: Juli 2017 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-HS-Einschichtlack 4415

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Hochdruck	Air-Mix	
Düse	1,6 – 2,0 mm	0,28 - 0,33 mm	
Materialdruck	----	80 - 120 bar	
Zerstäuberdruck	4,0 – 4,5 bar	----	
Zugabe Verdünnung	----	----	
Verarbeitungsviskosität	25-35s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung	
Ablüften	----	20-30min	
Staubtrocken	20-30min	----	
Griffest	3-4h	----	
Durchhärtung	10d	30min 80°C Objekttemperatur	

Sonstige Daten

Gebinde: 5kg 10kg 30kg
Härter 0,5kg 1kg 3kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge: Nähere Angaben:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter
 Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht
 geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
 Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 4415 · Stand: Juli 2017 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
 Ersteiner Straße 11
 79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
 Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
 www.rilit.de
 Info@rilit.de

