

# Rilit-2K-PU-Einschichtlack 4151

## Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck:</b>	Einsetzbar für den Innen- und Außenbereich mit aktivem Korrosionsschutz. Geeignet für Anlagen-, Stahl-, Maschinenbau, sowie Landmaschinen. Ein hohes Standvermögen erlaubt hohe Schichtdicken bei nur einem Arbeitsgang.
<b>Materialbasis:</b>	Modifizierte Acrylharzkombination
<b>Eigenschaften:</b>	Sehr gute einschichtige Haftung Gutes Deckvermögen Schnelle Härtung Leichte Verarbeitung Gute physikalische Eigenschaften Gute chemische Beständigkeit Guter Korrosionsschutz

## Technische Daten

<b>Mischungsverhältnis:</b>	15 : 1 nach Gewicht mit Härter 9151-0001 11 : 1 nach Volumen mit Härter 9151-0001
<b>Topfzeit 20°C:</b>	Ca. 6 Std.
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	60 - 80 µm TFD
<b>theor. Ergiebigkeit:</b>	4,5 m <sup>2</sup> /kg bei 100 µm Trockenfilmdicke*
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenmatt
<b>Farbtöne:</b>	RAL
<b>Lieferviskosität:</b>	45 ± 5 s/DIN 6mm
<b>Festkörper:</b>	73 ± 2 Gew. %
<b>Dichte:</b>	1,40 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>VOC-Wert:</b>	390 g/Liter
<b>Flammpunkt:</b>	> 21°C

### Technisches Merkblatt 4151 · Stand: Juni 2018 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de



# Rilit-2K-PU-Einschichtlack 4151

\* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

## Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen und Stahl, verzinkter Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Rilit-2K-PU-Einschichtlack 4151 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren. Das Material braucht für die Verarbeitung nicht weiter verdünnt werden.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Hinweise für den Spritzauftrag:**

	Hochdruck	Air-Mix
Düse	1,8 - 2,2 mm	0,28 - 0,33 mm
Materialdruck	----	80 - 140 bar
Zerstäubedruck	3,5 - 4,0 bar	----
Zugabe Verdünnung	3 - 5 %	----
Verarbeitungsviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität

### Technisches Merkblatt 4151 · Stand: Juni 2018 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de



# Rilit-2K-PU-Einschichtlack 4151

## Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung
Ablüften	----	30 - 40 min
Staubtrocken	Ca. 30 min	----
Griffest	3 - 4 Std	----
Durchhärtung	10 Tage	2Std min. 80 °C Objekttemperatur

## Sonstige Daten

### Gebinde:

Stammlack: 30 kg  
Härter 2 kg

### Gefahrenhinweise

**und Sicherheitsratschläge:** Siehe Sicherheitsdatenblatt!

### Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

### Haltbarkeit:

Stammlack: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.  
Härter: 6 Monate, im ungeöffneten Originalgebände

## Technisches Merkblatt 4151 · Stand: Juni 2018 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de

