

Rilit-2K-PU-Eisenglimmer 4140

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Wetterbeständige, hochwertige Korrosionsschutzbeschichtungen für den Innen- und Außenbereich. Geeignet für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau und Transportbehälter.
Materialbasis:	Modifizierte Acrylharzkombination
Eigenschaften:	Sehr gute Haftung Schnelle Härtung Gutes Deckvermögen Leichte Verarbeitung Gute physikalische Eigenschaften Gute chemische Beständigkeit Wetterbeständig und lichtecht

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit Härter 9118-0001 6 : 1 nach Volumen mit Härter 9118-0001
Topfzeit 20°C:	Ca. 6 - 7 Std.
Empfohlene Schichtdicke:	60 - 80 µm TFD
theor. Ergiebigkeit:	5,4 m ² /kg bei 60 µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	Matt
Farbtöne:	DB-Eisenglimmerfarbtöne
Lieferviskosität:	140 ± 10 sek/DIN 4mm
Festkörper:	72 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,80 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	439 g/Liter
Flammpunkt:	> 21°C

Technisches Merkblatt 4140 · Stand: Oktober 2018 Version 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Emdingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Eisenglimmer 4140

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen- und Nichteisenuntergründe mit geeigneter 1K oder 2K-Rilit-Grundierung.
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Staub, Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Rilit-2K-PU-Eisenglimmer 4140 wurde für den Spritzauftrag entwickelt.
Beim Auftrag mit Walze oder Pinsel kommt es durch enthaltene Effektpigmente zur Streifenbildung. Dies ist materialtypisch und kein Grund zu Reklamation.
 Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren. Das Material ggf. mit Rilit-Verdünnung 8109 auf Spritzviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C.
 Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109

Technisches Merkblatt 4140 · Stand: Oktober 2018 Version 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
 Ersteiner Straße 11
 79346 Emdingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
 Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
 www.rilit.de
 Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Eisenglimmer 4140

Hinweise für den Spritzauftrag

	Hochdruck	Airless
Düse	1,6 - 2,5 mm	0,28 - 0,33 mm Ohne Siebeinsatz
Materialdruck	4,0 - 5,0 bar	100 - 120 bar
Zerstäuberdruck	----	----
Zugabe Verdünnung	Ca. 5 - 12 %	max. 3 %
Verarbeitungsverviskosität	30 - 40 s/DIN 4 mm	Lieferviskosität

Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung
Ablüften	----	30 - 40 min
Staubtrocken	20 - 30 min	----
Griffest	4 - 5 Std	----
Durchhärtung	10 Tage	30 min 80°C Objekttemperatur

Sonstige Daten

Gebinde

Stammlack: 10 kg 30 kg
Härter: 1 kg 3 kg

Gefahrenhinweise

und Sicherheitsratschläge: Siehe Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Stammlack: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.
Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 4140 · Stand: Oktober 2018 Version 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

