

Rilit-1K-PVC-Einschichtlack 3681

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Schnelltrocknende Beschichtung im Innen- und Außenbereich für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau.
Materialbasis:	Spezielle PVC-Kombination
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen sehr schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung Gute Wetterbeständigkeit Unverseifbar Reversibler Lackfilm

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	80-100µm
theor. Ergiebigkeit:	6,5 m ² /kg bei 60µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenglänzend
Farbtöne:	RAL-Farbtöne; NCS; Sondertöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	100 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	50 ± 3 Gew. %
Dichte:	1,25 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	584g/l
Flammpunkt:	25°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3681 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-PVC-Einschichtlack 3681

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Zink, Aluminium angeschliffen, Eisen und Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA 2-2½).
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998
Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Rilit-1K-PVC-Einschichtlack 3681 wurde für den Spritzauftrag entwickelt.
Ein Auftragen mit Pinsel oder Walze ist aber auch kein Problem.
Vor Gebrauch gut aufrühren.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109.
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,4 – 1,8 mm	0,28 – 0,33 mm	
Materialdruck	4 - 5 bar	100 - 120 bar	
Zerstäuberdruck			
Zugabe Verdünnung	Max. 5 – 15%	Max. 3%	
Verarbeitungsviskosität	20 - 35s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 3681 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-PVC-Einschichtlack 3681

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	15 - 20min		
Griffest	1 – 2h		
Durchhärtung	3 – 4d		

Sonstige Daten

Gebinde: 6kg 12kg 30kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Technisches Merkblatt 3681 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

