

Rilit-1K-Kunstharz-Einschichtlack 3676



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Witterungsstabile, korrosionshemmende Beschichtung im Innen- und Außenbereich für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau.
Materialbasis:	modifizierte Alkydharzkombination mit aktiven Zinkphosphatpigmenten.
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Härtung hohe Schichtdicken möglich Leichte Verarbeitung Gute Wetterbeständigkeit

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	50-80µm
theor. Ergiebigkeit:	6,2 m ² /kg bei 60µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenglänzend
Farbtöne:	RAL und NCS Sonderfarbtöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	35 ± 5 s/DIN 6mm
Festkörper:	62 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,2 ± 0,05 g/cm ³
Flammpunkt:	>21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3676 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Technisches Merkblatt

Rilit-1K-Kunstharz-Einschichtlack 3676



Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen, Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Verarbeitung:** Rilit-1K-Kunstharz-Einschichtlack 3676 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Das Auftragen mit der Walze ist ebenfalls möglich. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Verdünnung auf Verarbeitungsviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8105
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8105.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,6 – 2,0mm	0,28 – 0,33mm	
Materialdruck	4 - 5 bar	100 - 120 bar	
Zerstäuberdruck			
Zugabe Verdünnung	5 - 15%	Max. 3%	
Verarbeitungsviskosität	25 - 40s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 3676 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Kunstharz-Einschichtlack 3676

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	25 - 35min		
Griffest	3 – 4h		
Durchhärtung	10d		

Sonstige Daten

Gebinde: 12kg 30kg 200kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge: Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Technisches Merkblatt 3676 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 – 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

