

Rilit-1K-Kunststofflack 3674

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Schnelltrocknende Beschichtung im Innen- und Außenbereich für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau, außerdem für Kellerböden und Garagen.
Materialbasis:	Kombination von PVC und PMA
Eigenschaften:	Aromatenfrei sehr gute Haftung gutes Deckvermögen sehr schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung Gute Wetterbeständigkeit Gute chemische Beständigkeit Unverseifbar Lackfilm ist reversibel

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	50-80µm
theor. Ergiebigkeit:	6,8 m ² /kg bei 60µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenglänzend
Farbtöne:	RAL und NCS Sonderfarbtöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	70 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	56 ± 3 Gew. %
Dichte:	1,25 ± 0,05 g/cm ³
Flammpunkt:	>21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3674 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Kunststofflack 3674



Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen, Stahl, Zink und Aluminium, grundierter Beton, Zement-Estrich
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA2-2½).
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Beton und Zement-Estrich von Zementschlämmen befreien durch schleifen oder strahlen.
Fläche anschließend gründlich von Staub und Losen Teilen befreien.
- Verarbeitung:** Rilit-1K-Kunststofflack 3674 wurde für den Spritzauftrag entwickelt.
Das Auftragen mit der Walze für Bodenbeschichtung ist ebenfalls möglich.
Vor Gebrauch gut aufrühren.
Bei Bedarf mit Verdünnung auf Verarbeitungviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8120-B
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.
Bei Bodenbeschichtung muss die Bodenfeuchtigkeit < 7% sein!
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8120-B

Technisches Merkblatt

Technisches Merkblatt 3674 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Kunststofflack 3674

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,2 – 1,8mm	0,28 – 0,33mm	
Materialdruck	4 - 5 bar	100 - 120 bar	
Zerstäuberdruck			
Zugabe Verdünnung	5 - 15%	Max. 3%	
Verarbeitungsviskosität	20 - 35s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	10 - 20min		
Griffest	1 – 2h		
Durchhärtung	2 – 3d		

Sonstige Daten

Gebinde: 12kg 30kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Technisches Merkblatt 3674 · Stand: Juli 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

