

Rilit-1K-Thermolack 3623

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Unverseifbare, dekorative Beschichtung mit sehr guter Hitzbeständigkeit im Innen- und Außenbereich für den Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau. Geeignet für Ofenrohre bis 180°C.
Materialbasis:	Spezielle Polymerisate
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	40-60µm
theor. Ergiebigkeit:	12,0 m ² /kg bei 30µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenmatt
Farbtöne:	ca. RAL 7021 - Schwarzgrau
Lieferviskosität:	100 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	40 ± 3 Gew. %
Dichte:	0,9 ± 0,1 g/cm ³
VOC-Wert:	693g/l
Flammpunkt:	<21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.
Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3623 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Thermolack 3623

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen und Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Verarbeitung:** Rilit-1K-Thermolack 3623 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Verdünnung auf Verarbeitungsviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8101
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8101.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,2 – 1,6 mm	0,33 – 0,38 mm	
Materialdruck	4 - 5 bar	80 - 90 bar	
Zerstäuberdruck			
Zugabe Verdünnung	5%	----	
Verarbeitungsviskosität	20 - 35s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 3623 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Thermolack 3623

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	10 - 20min		
Griffest	2 – 3h		
Durchhärtung	3 – 5d		

Sonstige Daten

Gebinde: 10ltr. 30kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge: Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Technisches Merkblatt 3623 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 – 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

