

Rilit-1K-KH-Eisenglimmer 3620

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Witterungsbeständige, dekorative Beschichtung im Innen- und Außenbereich für den Anlagen-, Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau.
Materialbasis:	Alkyd-PVC-Kombination
Eigenschaften:	Blei- und Chromatfrei sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung Gute Wetterbeständigkeit Eisenglimmerhaltig

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	50-70µm
theor. Ergiebigkeit:	7,1 m ² /kg bei 50µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenmatt
Farbtöne:	nach DB
Lieferviskosität:	100 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	60 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,3 ± 0,1 g/cm ³
VOC-Wert:	560g/l
Flammpunkt:	<21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3620 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-KH-Eisenglimmer 3620

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen und Stahl grundiert
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA 2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Verarbeitung:** Rilit-1K-Kunstharz-Eisenglimmer 3620 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Bei Auftrag mit dem Pinsel oder der Walze kommt es zu typischer Streifenbildung. Das liegt an den Effektpigmenten, ist normal und kein Grund zur Reklamation. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Verdünnung auf Verarbeitungsviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-KH-Verdünnung 8105.
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-KH-Verdünnung 8105.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,6 – 2,5 mm	0,33 – 0,38 mm	
Materialdruck	4 - 5 bar	80 - 120 bar	
Zerstäuberdruck			
Zugabe Verdünnung	5 – 15%	Max. 3%	
Verarbeitungsviskosität	30 - 40s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 3620 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-KH-Eisenglimmer 3620

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	20 - 30min		
Griffest	2 – 3h		
Durchhärtung	7 – 10d		

Sonstige Daten

Gebinde: 5ltr. 12kg 30kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Technisches Merkblatt 3620 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

