

Rilit-Base-Coat 3491

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Zweischichtiger Basislack für Metall- und Kunststoffuntergründe. Für dekorative Beschichtungen kann Rilit-Base-Coat 3491 auch Einschichtig verarbeitet werden.
Materialbasis:	Physikalisch trocknende Spezialharze
Eigenschaften:	Gutes Deckvermögen Schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	15 µm TFD
theor. Ergiebigkeit:	11,5 m ² /kg bei 15µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	Glänzend
Farbtöne:	RAL-Farbtöne; Sondertöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	35 ± 2 s/DIN 4 mm
Festkörper:	20 ± 2 Gew. %
Dichte:	0,94 ± 0,1 g/cm ³
VOC-Wert:	808 g/l
Flammpunkt:	>21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 3491 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Emdingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-Base-Coat 3491

Verarbeitung

Geeignete Untergründe: Eisen und Stahl,
diverse Kunststoffe wie PC, PC/ABS, ABS, etc.

Untergrundvorbereitung: Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank
entrostet. Kunststoffe von Trennmitteln befreien,
reinigen und ggf. beflammen
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie
Staub, Öle und Fette entfernen.

Decklack: Rilit-2K-PU-Klarlack 4130 oder 4139

Informationen zur Verarbeitung und Trocknung der aufgeführten Klarklacke entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern.

Verarbeitung: Rilit-Base-Coat 3491 wurde für den Spritzauftrag
entwickelt.
Vor Gebrauch gut aufrühren!
Bei Bedarf auf Lieferviskosität einstellen.

Verdünnung: Rilit-Verdünnung 8104-0500.

Verarbeitungstemperatur: Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur
mind. 5°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische
Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung: Rilit-Verdünnung 8104-0500.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	HVLP/LVLP
Düse	1,2 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Materialdruck	3 - 5 bar	3 - 5 bar
Zerstäuber Druck		
Zugabe Verdünnung		
Verarbeitungsviskosität	15 - 20 s/DIN 4mm	15 - 20 s/DIN 4mm

Technisches Merkblatt 3491 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Emdingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-Base-Coat 3491

Trocknung

	Lufttrocknung 20 °C	Ofentrocknung 60 - 80 °C
Ablüften	----	15 min
Staubtrocken	5 - 10 min	----
Griffest	15 min	----
Durchhärtung	7 Tagen	40 - 50 min

Sonstige Daten

Gebinde: 5 L; 10 L; 25 kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge: Siehe Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung: Kühl und trocken lagern.
Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Gebinde dicht und geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Technisches Merkblatt 3491 · Stand: Februar 2017 Version: 2

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

