

# Rilit-2K-EP-Grundierung 2625

## Produktbeschreibung

<b>Verwendungszweck:</b>	Schnelltrocknende Grundierung mit guter Füllkraft. Einsetzbar für den Innen- und Außenbereich mit anspruchsvollem Korrosionsschutz. Geeignet für Anlagen-, Stahl-, Maschinenbau, sowie Landmaschinen und Nutzfahrzeuge.
<b>Materialbasis:</b>	Modifizierte Epoxidharzkombination
<b>Eigenschaften:</b>	Sehr gute Haftung Schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung Sehr guter Korrosionsschutz Gute physikalische Eigenschaften

## Technische Daten

<b>Mischungsverhältnis:</b>	5 : 1 nach Gewicht mit Härter 9627 3 : 1 nach Volumen mit Härter 9627
<b>Topfzeit:</b>	Ca. 6 Std bei 20 °C
<b>Empfohlene Schichtdicke:</b>	60 - 80 µm TFD
<b>theor. Ergiebigkeit:</b>	5,4 m <sup>2</sup> /kg bei 60 µm Trockenfilmdicke*
<b>Glanzgrad:</b>	Seidenmatt
<b>Farbtöne:</b>	Weiß, hellgrau, Sondertöne auf Anfrage
<b>Lieferviskosität:</b>	56 ± 10 s/DIN 6 mm
<b>Festkörper:</b>	78 ± 2 Gew. %
<b>Dichte:</b>	1,69 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>VOC-Wert:</b>	402 g/Liter
<b>Flammpunkt:</b>	> 23°C

\* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-

### Technisches Merkblatt 2625 · Stand: November 2018 Version: 6

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Emdingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de



# Rilit-2K-EP-Grundierung 2625

beschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

## Verarbeitung

**Geeignete Untergründe:** Eisen, Stahl und Zink, Aluminium, angeschliffen

**Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet.  
SA 2 - 2½ nach DIN EN ISO 12944-5  
Überprüfen der Rauheit nach DIN EN ISO 8503-2.  
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

**Decklack:** Alle Rilit 2K-Systeme

Informationen zur Verarbeitung und Trocknung der aufgeführten Decklacke entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern.

**Verarbeitung:** Rilit-2K-Epoxyd-Grundierung 2625 wurde für den Spritzauftrag entwickelt.  
Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis intensiv einrühren und sofort verarbeiten. Bei Bedarf mit Verdünnung auf Verarbeitungsviskosität einstellen.

**Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8106

**Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.  
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

**Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8106

### Technisches Merkblatt 2625 · Stand: November 2018 Version: 6

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de



# Rilit-2K-EP-Grundierung 2625

## Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless
Düse	1,6 - 2,0 mm	0,28 - 0,33 mm
Materialdruck	4 - 5 bar	100 - 120 bar
Zerstäuberdruck	----	---
Zugabe Verdünnung	3 – 5 %	---
Verarbeitungsviskosität	25 - 40 s/DIN 4 mm	Lieferviskosität

## Trocknung

	20 °C	80 °C
Ablüften	----	20 - 30 min
Staubtrocken	20 - 30 min	----
Griffest	2 - 3 Std	----
Durchhärtung	10 Tage	20 - 30 min

## Sonstige Daten

### Gebinde:

Stammlack                    10 kg   25 kg  
 Härter                         2 kg   5 kg

### Gefahrenhinweise

**und Sicherheitsratschläge:** Siehe Sicherheitsdatenblatt!

### Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

### Haltbarkeit:

Stammlack:                    Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.  
 Härter:                         6 Monate, ungeöffnet

## Technisches Merkblatt 2625 · Stand: November 2018 Version: 6

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
 Ersteiner Straße 11  
 79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
 Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
 www.rilit.de  
 Info@rilit.de



## Technisches Merkblatt 2625 · Stand: November 2018 Version: 6

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH  
Ersteiner Straße 11  
79346 Edingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0  
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500  
www.rilit.de  
Info@rilit.de

