

Rilit 2K-PU-Grundierung 2151

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Einsetzbar für den Innen- und Außenbereich mit aktiven Korrosionsschutz. Geeignet für Anlagen-, Stahl-, Maschinenbau, sowie Landmaschinen. Ein hohes Standvermögen erlaubt hohe Schichtdicken bei nur einem Arbeitsgang.
Materialbasis:	Modifizierte Acrylharzkombination
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Härtung leichte Verarbeitung gute physikalische Eigenschaften gute chemische Beständigkeit guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	15 : 1 nach Gewicht mit Härter 9151-0001 11 : 1 nach Volumen mit Härter 9151-0001
Topfzeit:	ca. 6 h
Empfohlene Schichtdicke:	60-80µm
theor. Ergiebigkeit:	4,5 m ² /kg bei 100µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenmatt
Farbtöne:	RAL
Lieferviskosität:	45± 5 s/DIN 6mm
Festkörper:	73 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,40 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	390g/l
Flammpunkt:	> 21°C

Technisches Merkblatt 2151 · Stand: Februar 2017 Version: 1

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit 2K-PU-Grundierung 2151

* Die Verbrauchswerte sind Anhalts Werte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.
- Verarbeitung:** Die Rilit 2K-PU-Grundierung 2151 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren. Das Material braucht für die Verarbeitung nicht weiter verdünnt werden.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109
- Hinweise für den Spritzauftrag:**

	Hochdruck	Air-Mix	
Düse	1,8 - 2,2 mm	0,28 - 0,33 mm	
Materialdruck	----	80 - 140 bar	
Zerstäubedruck	3,5 – 4,0 bar	----	
Zugabe Verdünnung	3 - 5 %	----	
Verarbeitungsviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 2151 · Stand: Februar 2017 Version: 1

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit 2K-PU-Grundierung 2151

Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung	
Ablüften	----	30-40min	
Staubtrocken	Ca. 30min	----	
Griffest	3 - 4h	----	
Durchhärtung	10d	2h min.80°C Objekttemperatur	

Sonstige Daten

Gebinde: 30kg
Härter: 2,0kg

**Gefahrenhinweise
 und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter
 Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht
 geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
 Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 2151 · Stand: Februar 2017 Version: 1

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
 Ersteiner Straße 11
 79346 Edingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
 Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
 www.rilit.de
 Info@rilit.de

