

Rilit-2K-PU-Grundierung 2127

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Schnelltrocknende Grundierung mit guter Füllkraft. Einsetzbar für den Innen- und Außenbereich mit aktivem Korrosionsschutz. Bei anspruchsvollem Korrosionsschutz empfehlen wir unsere Rilit-2K-Epoxyd Grundierung 2625. Geeignet für Anlagen-, Stahl-, Maschinenbau, sowie Landmaschinen.
Materialbasis:	Modifizierte Acrylharzkombination
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Härtung leichte Verarbeitung gute physikalische Eigenschaften

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	10 : 1 nach Gewicht mit Härter 9118-0001 7 : 1 nach Volumen mit Härter 9118-0001
Topfzeit:	ca. 5-6 h.
Empfohlene Schichtdicke:	60-80µm
theor. Ergiebigkeit:	5,4 m ² /kg bei 60µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	seidenmatt
Farbtöne:	Weiß, hellgrau, Sondertöne auf Anfrage
Lieferviskosität:	85± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	69 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,45± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	465g/l
Flammpunkt:	> 21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-

Technisches Merkblatt 2127 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Grundierung 2127

beschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitung

Geeignete Untergründe: Eisen, Nichteisenuntergründe, Zink, Aluminium.

Untergrundvorbereitung: Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Decklack: Alle Rilit 1K- und -2K-Systeme

Informationen zur Verarbeitung und Trocknung der aufgeführten Decklacke entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern.

Verarbeitung: Rilit-2K-PU-Grundierung 2127 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben gut umrühren und auf Spritzviskosität einstellen.

Verdünnung: Rilit-Verdünnung 8109

Verarbeitungstemperatur: Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung: Rilit-Verdünnung 8109

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Air-Mix	
Düse	1,6-2,0 mm	0,33-0,38 mm	
Materialdruck	2-2,5 bar	80-140 bar	
Zerstäuberdruck	----		
Zugabe Verdünnung	5 - 10 %	3 - 5%	
Verarbeitungsviskosität	20-40 s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 2127 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Eendingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-PU-Grundierung 2127

Trocknung

	20 °C	60°C	
Ablüften	----	30min	
Staubtrocken	20-30min	----	
Griffest	3-5h	----	
Durchhärtung	10d	30min	

Sonstige Daten

Gebinde: 5kg 10kg 30kg
Härter 0,5kg 1kg 3kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter
Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht
geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 2127 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

