

Rilit-Reaktionsgrund 1523

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Haftgrundierung für Eisen und Nichteisen Untergründe im Innen und Außenbereich, mit extrem schneller Trocknung und exzellenter Haftung auf einer Vielzahl von Untergründen. Geeignet für den Anlagen-, Stahl-, Maschinen- und Fahrzeugbau.
Materialbasis:	Polyvinylbutyral / Phenolharzkombination
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen sehr schnelle Härtung mit aktivem Korrosionsschutz leichte Verarbeitung vielseitig überlackierbar

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	25-40µm
theor. Ergiebigkeit:	6,5 m ² /kg bei 40µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	matt
Farbtöne:	hellgrau, rotbraun, weiß
Lieferviskosität:	100 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	56 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,3 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	565g/l
Flammpunkt:	> 21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 1523 · Stand: Januar 2016 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit-Reaktionsgrund 1523

Verarbeitung

Geeignete Untergründe: Eisen, Stahl, Zink, Aluminium angeschliffen.

Untergrundvorbereitung: Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Beschichtungsaufbau: überlackierbar nach ca. 30min mit allen Rilit 1K- und 2K-Systemen

Informationen zur Verarbeitung und Trocknung der aufgeführten Decklacke entnehmen Sie bitte den entsprechenden Datenblättern.

Verarbeitung: Rilit-Reaktionsgrund 1523 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Kleinere Flächen können aber auch gestrichen oder gewalzt werden. Vor Gebrauch gut aufrühren, bei Bedarf mit Verdünnung auf Spritzviskosität einstellen.

Verdünnung: Rilit-Verdünnung 8104-0500

Verarbeitungstemperatur: Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung: Rilit-Verdünnung 8104-0500

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless	
Düse	1,4-1,8 mm	0,28-0,33 mm	
Materialdruck	----	100-120 bar	
Zerstäuberdruck	4,0 – 5,0 bar	----	
Zugabe Verdünnung	10 - 15 %	Max 3%----	
Verarbeitungsviskosität	20-30 s/DIN 4mm	Lieferviskosität	

Technisches Merkblatt 1523 · Stand: Januar 2016 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit-Reaktionsgrund 1523

Trocknung

	20 °C		
Ablüften	----		
Staubtrocken	10-20min		
Griffest	1-2h		
Durchhärtung	5d		

Sonstige Daten

Temperaturbeständigkeit: bis max. 80°C trockene Hitze.
Verfärbungen möglich

Gebinde: 5ltr. 12kg 30kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter
Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht
geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Technisches Merkblatt 1523 · Stand: Januar 2016 Version: 4

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.