

Rilit-1K-Silikon-Zinkstaub 1508

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Korrosionsschützende Spezialbeschichtung in Innen- und Außenbereichen für den Anlagen- und Stahlbau, sowie für den Maschinen- und Fahrzeugbau.
Materialbasis:	Spezielle Silikonharze
Eigenschaften:	Sehr gute Haftung Extrem schnelle Trocknung Leichte Verarbeitung Exzellente Korrosionsschützende Hitzebeständig bis 650°C bei 40 µm TFD

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	40 µm TFD
theor. Ergiebigkeit:	4,2 m ² /kg bei 60 µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	Matt
Farbtöne:	Grau
Lieferviskosität:	80 s/DIN 4 mm
Festkörper:	78 ± 2 Gew. %
Dichte:	2,3 ± 0,05 g/cm ³
Flammpunkt:	> 21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 1508 · Stand: November 2018 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Silikon-Zinkstaub 1508

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen und Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Beschichtungsaufbau:** Überlackierbar nach 2 - 3 Std. mit Rilit-Silicon-Metalleffektlack 3622
- Verarbeitung:** Rilit-1K-Silicon-Zinkstaub 1508 ist für den Spritzauftrag entwickelt. Das Auftragen mit Pinsel oder Walze stellt kein Problem dar. Eine Schichtstärke von 50 µm TFD darf nicht überschritten werden! Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf auf Verarbeitungsviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Verdünnung 8109-0001
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Verdünnung 8109

Zum Erreichen der Endeigenschaften braucht das System eine Temperatur von 240°C für 1h. Diese Temperatur darf nicht schockartig erreicht werden. Die Teile müssen langsam auf die Temperatur gebracht werden!

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Becherpistole	Airless
Düse	1,6 - 2,0 mm	0,33 mm
Materialdruck	----	100 - 120 bar
Zerstäuberdruck	4,0 - 5,0 bar	----
Zugabe Verdünnung	3 - 6 %	max. 3%
Verarbeitungsviskosität	25 - 35 s/DIN 4 mm	60-70 s/DIN 4 mm

Trocknung

Technisches Merkblatt 1508 · Stand: November 2018 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Edingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-Silikon-Zinkstaub 1508

	20 °C	Ofentrocknung	
Ablüften	----	----	
Staubtrocken	----	----	
Griffest	----	----	
Durchhärtung	----	1h 240°C Objekttemperatur	

Sonstige Daten

Temperaturbeständigkeit: Bis 650 °C

Gebinde: 5 Liter; 10 Liter

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:** Siehe Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter
Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht
geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer
Lagerung.

Technisches Merkblatt 1508 · Stand: November 2018 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

