

Rilit-1K-EPE-Zinkstaubfarbe 1505

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Sehr schnell trocknende Grundierung im Innen- und Außenbereich für den Anlagen- und Stahlbau, sowie für den Maschinenbau und Transportbehälter.
Materialbasis:	Modifizierter Epoxyester
Eigenschaften:	sehr gute Haftung gutes Deckvermögen schnelle Härtung leichte Verarbeitung guter Korrosionsschutz

Technische Daten

Empfohlene Schichtdicke:	60-80µm
theor. Ergiebigkeit:	2,33 m ² /kg bei 80µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	matt
Farbtöne:	grau
Lieferviskosität:	120 ± 10 s/DIN 4mm
Festkörper:	83 ± 2 Gew. %
Dichte:	2,3 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	437g/l
Flammpunkt:	> 21°C

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 1505 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-EPE-Zinkstaubfarbe 1505

Verarbeitung

- Geeignete Untergründe:** Eisen und Stahl
- Untergrundvorbereitung:** Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.
- Beschichtungsaufbau:** überlackierbar nach ca. 2 – 3h mit allen Rilit-1K+2K-Systeme
KEINE 1K- ALKYDHARZSYSTEME !!!!
- Verarbeitung:** Rilit 1K-EPE-Zinkstaubfarbe 1505 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden, kann aber auch mit dem Pinsel oder der Rolle aufgetragen werden.
Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben gut umrühren und auf Spritzviskosität einstellen.
- Verdünnung:** Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105
- Verarbeitungstemperatur:** Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!
- Werkzeugreinigung:** Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105
- Hinweise für den Spritzauftrag:**

	Becherpistole	Air-Mix	Airless
Düse	1,8-2,5 mm	0,33-0,38 mm	0,33-0,38 mm
Materialdruck	---	100-120 bar	100-120 bar
Zerstäuberdruck	4 – 5 bar		----
Zugabe Verdünnung	4 - 10 %	max. 3 %	max. 3%
Verarbeitungsviskosität	25-35 s/DIN 4mm	80-90 s/DIN 4mm	80-90 s/DIN 4mm

Technisches Merkblatt 1505 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-1K-EPE-Zinkstaubfarbe 1505

Trocknung

	20 °C	80 °C	
Ablüften	----	30-40min	
Staubtrocken	20-30min	----	
Griffest	4-6h	----	
Durchhärtung	14d	30min	

Sonstige Daten

Gebinde: 5L, 10L

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge: Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung: Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit: Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Technisches Merkblatt 1505 · Stand: Januar 2016 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

