

Rilit-2K-EP-UHS-Tank-Beschichtung 4667



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:	Hochwertige Beschichtung für den Innen- und Außenbereich mit aktivem Korrosionsschutz. Geeignet für Anlagen-, Stahl-, Maschinen- und Containerbau. Tankinnen- und Getriebebeschichtungen.
Materialbasis:	Modifizierte Epoxidharzkombination
Eigenschaften:	Sehr gute physikalische Eigenschaften Sehr gute chemische Beständigkeit Sehr guter Korrosionsschutz Hohe Schichtdicken mit einem Arbeitsgang

Technische Daten

Mischungsverhältnis:	9 : 1 nach Gewicht mit Härter 9669-0002 5 : 1 nach Volumen mit Härter 9669-0002
Topfzeit 20°C:	Ca. 3 Std.
Empfohlene Schichtdicke:	50-80 µm TFD
theor. Ergiebigkeit:	9,4 m ² /kg bei 100 µm Trockenfilmdicke*
Glanzgrad:	Glänzend
Farbtöne:	Ca. RAL 7013
Lieferviskosität:	Thixotrop
Festkörper:	88 ± 2 Gew. %
Dichte:	1,67 ± 0,05 g/cm ³
VOC-Wert:	221 g/Liter

* Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können.

Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Technisches Merkblatt 4667 · Stand: September 2019 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Rilit-2K-EP-UHS-Tank-Beschichtung 4667



Verarbeitung

Geeignete Untergründe: Eisen- und Stahl, Grau-Guss, verzinkte Untergründe

Untergrundvorbereitung: Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet, Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Verarbeitung: Der Rilit-2K-EP-UHS-Decklack 4667 wurde für den Spritzauftrag entwickelt. Kann aber auch ohne Probleme mit einer Walze oder einem Pinsel verarbeitet werden.
Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben und gut umrühren. Das Material braucht für die Verarbeitung nicht weiter verdünnt werden.

Verdünnung: Rilit-Verdünnung 8106

Verarbeitungstemperatur: Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C.
Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung: Rilit-Verdünnung 8106

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Hochdruck	Airless	Verstreichen
Düse	1,8 - 2,0 mm	0,28 - 0,33 mm	
Materialdruck	----	100 - 120 bar	
Zerstäuberdruck	4,0 - 5,0 bar	----	
Zugabe Verdünnung	----	----	
Verarbeitungsviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität

Technisches Merkblatt 4667 · Stand: September 2019 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de



Technisches Merkblatt

Rilit-2K-EP-UHS-Tank-Beschichtung 4667



Trocknung

	20 °C	Ofentrocknung
Ablüften	----	5 - 15 min
Staubtrocken	----	----
Griffest	5-8 Std	----
Verpackungsfähig	5 Tage	----
Chemische enthärte	10 Tage	90 min 60°C Objekttemperatur

Sonstige Daten

Gebinde:

Stammlack 9 kg 27 kg
Härter 1 kg 3 kg

Gefahrenhinweise

und Sicherheitsratschläge: Siehe Sicherheitsdatenblatt!

Lagerung:

Kühl und trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Stammlack Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.
Härter 6 Monate, ungeöffnet

Technisches Merkblatt 4667 · Stand: September 2019 Version: 3

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, dass von uns angefordert werden sollte.

Rilit Lackfabrik GmbH
Ersteiner Straße 11
79346 Endingen a.K.

Telefon: (+49) 7642 - 9260 - 0
Fax: (+49) 7642 - 9260 - 500
www.rilit.de
Info@rilit.de

