

1K-Hydro-Glanzlack HL-3490



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Umweltfreundliche, wasserverdünnbarer Hydro-Decklack mit schneller Trocknung und sehr guter Haftung auf Eisen, Stahl und phosphatiertem Stahl.

Anlagen- und Stahlbau
Maschinenbau

Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnell trocknend
- Leicht verarbeitbar
- Gute Wetterbeständigkeit

Materialbasis:

PU-Dispersion

Lieferviskosität: 30±-5s/DIN 6mm

Flammpunkt: > 55°C

Festkörper: 50 ± 5 Gew.%

Dichte: 1,14 ± 0,1g/cm³
farbtonabhängig

VOC-Wert: 55 g/l

Glanzgrad: glänzend

Schichtdicke: 50-60 µm empfohlen

Farbtöne: RAL, weitere Farbtöne auf Anfrage

Gebinde: 10 kg, 25kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

3 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Vor Frost schützen!

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen, Stahl und Stahl phosphatiert

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. (SA 2 - 2½)
Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Hydro-Decklack HL-3490 ist für Spritzapplikation entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit demineralisiertem Wasser verdünnen. Vorsicht sehr gute Verdünnungseigenschaften.

theor. Ergiebigkeit:

5,7 m²/kg bei 50µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-Beschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. +10°C / max. + 30°C . Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch sofort mit Wasser. Angetrocknete Lackreste mit Hydro-Reiniger HL-8800 entfernen.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung (Wasser)	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck / Becherpistole	1,4 - 1,6 mm	4-5 bar	ca. 5-10 %	40-50 s/DIN 4mm

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl	---	---	1K-Hydro-Glanzlack HL-3490
oder verzinkter Stahl	1K-Hydro-Grundierung HL-1140	nach ca. 30 min	1K-Hydro-Glanzlack HL-3490

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	ca.30 min	ca.60 min.	ca. 2 Tage
Ofentrocknung	---	---	15 min ablüften 10 min 60°C

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr.HL-3490 · Stand: Juli 2014 Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilil.de
www.rilil.de

