

Rilit-2K-Acryl-Strukturlack 4429

MV 10:1 Gew.% mit Härter 9218-0001



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Für korrosionsschützende, wetterbeständige Schutzbeschichtung auf Eisen und Nichteisenmetallen im Innen- und Außenbereich. Ein gutes Standvermögen erlaubt hohe Schichtdicken bei nur einem Arbeitsgang.

Anlagen- und Stahlbau
Maschinen- und Containerbau

Eigenschaften:

- sehr gute einschichtige Haftung auf Zink
- gutes Deckvermögen
- schnelle Härtung
- leicht verarbeitbar
- exzellente Wetter und Lichtechtheit
- gute chemische Beständigkeit
- gute physikalische Eigenschaften
- guter Korrosionsschutz

Materialbasis:

Modifizierte Acrylharzkomposition

Lieferviskosität Thixotrop

Flammpunkt > 21°C

Festkörper 70 ± 2 Gew. %

Dichte: 1,4 ± 0,05 g/cm³

Glanzgrad 45 ± 3E 60°Winkel

Topfzeit: ca. 2 Std./20°C

Farbtöne: RAL

Gebinde Stamm 5,0kg 10,0kg 30,0kg
Härter 0,5kg 1,0kg 3,0kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Stahl, verzinkter Stahl

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Strahlen SA 2-2½ Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Verarbeitung:

Rilit-2K-AC-Strukturlack ist für den Spritzauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Nach Härterzugabe ist das Material verarbeitungsfertig und braucht nicht weiter verdünnt werden.

Verdünnung: Rilit-Verdünnung 8109

theor. Ergiebigkeit:

5.7 m²/kg bei 60µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Empfohlene Schichtdicke: 60-80µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Verdünnung 8109

Mischungsverhältnis:

10 : 1 Gew.% mit Härter 9218-0001
7 : 1 Vol. % mit Härter 9218-0001

Hinweise für den Spritzauftrag: Die Verarbeitung mit dem Druckbecher oder Druckkessel wird empfohlen

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	2,0 - 2,5mm	4 – 5bar	—	Lieferviskosität
Druckbecherpistole	1,7mm	4 – 5bar	—	Lieferviskosität
Air-Mix / Air-Coat	0,33 – 0,38 mm	100 – 120 bar	—	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl, Zink	---	---	2K-Acryl-Einschichtlack 4429

Trocknungszeiten:

	ablüften	staubtrocken	griffest	Durchhärtung
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	---	ca.30 min.	ca.3 Std.	ca. 10 Tage
Ofentrocknung	30-40min	---	---	30 min 80°C Objekttemperatur

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 4429- Stand: April 2013 Version: 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rililit.de
www.rililit.de

