

Rilit-2K-Acryl-Decklack 4130

MV 8:1 Gew.% mit Härter 9219-0001



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Licht- und wetterbeständige Beschichtung mit sehr guten Beständigkeiten gegen diverse Kühlschmiermittel.

Anlagen- und Stahlbau
Maschinen- und Fahrzeugbau

Eigenschaften:

- sehr gute Haftung
- gutes Deckvermögen
- schnelle Härtung
- leicht verarbeitbar
- exzellente Wetter und Lichtehtheit
- gute physikalische Eigenschaften
- schmutzabweisende Oberfläche
- sehr gute Beständigkeiten gegen diverse Kühlschmiermittel.

Materialbasis:

Modifizierte Acrylharzkomination

Lieferviskosität 30 ± 5 sec/DIN 6mm
Farbtonabhängig

Flammpunkt > 21°C

Festkörper 63 ± 2 Gew. %

Festkörper 45 ± 2 Vol. %

Dichte: 1,30 ± 0,05 g/cm³

Glanzgrad Seidenglänzend

Topfzeit 15°C ca. 7-8Std

Topfzeit 20°C ca. 5-6Std.

Topfzeit 25°C ca. 3-4Std

Topfzeit 30°C ca. 1-2Std

Farbtöne: RAL, NCS und Sondertöne

Gebinde 8kg 24kg
Härter 1kg 3kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Wie unten aufgeführt

Untergrundvorbereitung:

Verschmutzungen, Staub und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Rilit-2K-AC-Decklack 4130 ist für den **Spritzauftrag** entwickelt. Beim **verstreichen/walzen** sollte die **Streicheinstellung geordnet** werden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben gut umrühren.
Empfohlene Schichtdicke: 60-80µm TF

Verdünnung: Rilit Verdünnung 8109

theor. Ergiebigkeit:

5,8 m²/kg bei 60µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrund-Beschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch sofort mit Rilit-Verdünnung 8109

Mischungsverhältnis:

8 : 1 Gew.% mit Härter 9219-0001
6 : 1 Vol.% mit Härter 9219-0001

Hinweis:

Beim Einsatz dieses Lacksystems ist zu beachten, dass vor einem eventuellen überlackieren oder Ausbessern der Lack sorgfältig und gleichmäßig angeschliffen werden muss, um eine ausreichende Haftung zu erreichen!

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	1,2 – 1,6 mm	4-5 bar	ca. 8 –12%	20 – 30 sec/DIN 4mm
Airless	0,28 – 0,33 mm	80 bar	max. 3%	Lieferviskosität
Air-Mix/Air-Coat	0,28 – 0,33 mm	50-65 bar	ca. 5%	55 – 65 sec/DIN 4mm

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl, Zink und Aluminium	Rilit-2K-Epoxid-Grundierung 2625 oder 2665	nach 40-60 min	Rilit-2K-Acryl-Decklack 4130

Trocknungszeiten:

Bei 15°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	---	40-50 min.	3-5 Std.	ca. 14 Tage
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	---	20-30 min.	3-5 Std.	ca. 14 Tage
Bei 25°C und 65% rel Luftfeuchtigkeit	---	15-20 min	2-3 Std.	ca. 14 Tage
Ofentrocknung	30 min	---	---	30 min 60°C Objekttemperatur

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 4130 · Stand: September 2014 Version 3

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

