

Rilit 1K-KH-Decklack 3560



Technisches Merkblatt

Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Schnell trocknende, witterungsbeständige und korrosionsschützende Beschichtung auf Eisenmetallen im Innen- und Außenbereichen.

Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau

Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Beinhaltet Korrosionsschutz
- Gutes Deckvermögen
- Sehr schnelle Trocknung
- Leicht verarbeitbar
- Gute Wetterbeständigkeit

Materialbasis:

Spezielle Bindemittel-Kombination

Lieferviskosität: 30 ± 10 sec/DIN 6mm
Flammpunkt: 23°C
Festkörper: 60 ± 3 Gew. %
Dichte: 1,27 ± 0,1 g/cm³
Glanzgrad: matt

Farbtöne RAL, NCS
und Sondertöne

Gebinde 2,5 l ; 5 l ; 10kg ; 20kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten).

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisenuntergründe

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA 2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Verarbeitung:

Rilit-1K-Decklack 3560 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Kann aber auch mit der Walze und dem Pinsel verarbeitet werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.

Verdünnung: Rilit-KH-Verdünnung 8105

theor. Ergiebigkeit:

4,0 m²/kg 80µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material- und Untergrundtemperatur mind. 5°C

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-KH-Verdünnung 8105

Schichtdicke:

80 – 150 µm TF bei ein oder zweimaligen Spritzauftrag

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsverviskosität
Hochdruck	1,8 – 2,2 mm	4 – 5 bar	max. 5-10%	40-50 sec/DIN 4mm
Airless	0,28 – 0,33 mm	100 – 120 bar	max. 3%	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl	1531/1511	nach ca. 2-3 Std	Rilit-1K-Dickschicht 3560

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	15 – 20 min.	1 - 2 Std.	ca. 3 - 4 Tage
Ofentrocknung	---	---	---

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 3560· Stand: Juli 2014 Version:1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

