

# Rilit- 1K-Dickschicht 3554



## Produktbeschreibung

### Verwendungszweck:

Schnell trocknende, witterungsbeständige und korrosionsschützende Beschichtung auf Eisenmetallen im Innen- und Außenbereichen.

Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau

### Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Sehr schnelle Trocknung
- Leicht verarbeitbar
- Gute Wetterbeständigkeit

### Materialbasis:

Spezielle Bindemittel-Kombination

**Lieferviskosität:** 55 ± 10 sec/DIN 6mm  
**Flammpunkt:** 23°C  
**Festkörper:** 73 ± 3 Gew. %  
**Dichte:** 1,35 ± 0,1 g/cm³  
**Glanzgrad:** seidenmatt

**Farbtöne** RAL, NCS  
und Sondertöne

**Gebinde** 12kg 30kg

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:  
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

### Lagerung:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten).

### Verarbeitung

#### Geeignete Untergründe:

Eisenuntergründe

#### Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA 2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

### Verarbeitung:

Rilit-1K-Dickschicht 3554 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Kann aber auch mit der Walze und dem Pinsel verarbeitet werden. Vor Gebrauch gut aufrühren.

**Verdünnung:** Rilit-KH-Verdünnung 8105

### theor. Ergiebigkeit:

5,0 m²/kg 80µm TF\*  
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

### Verarbeitungstemperatur:

Material- und Untergrundtemperatur mind. 5°C

### Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-KH-Verdünnung 8105

### Schichtdicke:

80 –150 µm TF bei ein oder zweimaligen Spritzauftrag

### Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	1,8 – 2,2 mm	4 – 5 bar	max. 5-10%	40-50 sec/DIN 4mm
Airless	0,28 – 0,33 mm	100 – 120 bar	max. 3%	Lieferviskosität

### Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl	---	---	Rilit-1K-Dickschicht 3554

### Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	15 – 20 min.	1 - 2 Std.	ca. 3 - 4 Tage
Ofentrocknung	---	---	---

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

\*TF = Trockenfilmdicke

### Technisches Merkblatt Nr. 3554· Stand: Februar 2013 Version:2

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH  
Ersteinerstraße 11  
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0  
Telefax (07642) 9260-500  
info@rililit.de  
www.rililit.de

