

2K-Bodenbeschichtung 4420

MV 10:1 Gew.% mit Härter 9210-0001



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

2k-Bodenbeschichtung 4420 für Holz, Beton und Stahl zeichnet sich besonders durch seinen guten Glanz gute Abriebbeständigkeit, leichte Elastizität und seine Lösemittelfreiheit aus.

Einsatzgebiet:

Fahrzeug- und Maschinenbau

Eigenschaften:

- Lösemittelfrei
- gute Haftung
- elastisch
- schnelle Trocknung
- leicht verarbeitbar

Materialbasis:

Mehrfach funktionelles Polyolharz

Lieferviskosität 130 ± 10 sec/DIN 8mm
Flammpunkt > 55°C
Festkörper 100 Gew. %
Dichte: 1,6 ± 0,1 g/cm³
Glanzgrad glänzend
Topfzeit: ca. 3-4 Std.
VOC-Wert: 0 g/l

Farbtöne: grau

Gebinde: ab 30kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Mindestens 6 Monate bei sachgemäßer Lagerung.
 Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Holz, Beton, Eisen und Stahl, bei Nichteisenuntergründe mit Rilit-Reaktionsgrund 522 grundieren.

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

2k-Bodenbeschichtung 4420 ist für den Rakelauftrag entwickelt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Nach Härterzugabe ist das Material Verarbeitungsfertig und braucht nicht weiter verdünnt werden.

theor. Ergiebigkeit t/Gewicht pro m² :

0.06 m²/kg bzw. 15kg/m² bei 10mm TF* mit Gummigranulat. Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Verdünnung 8109

Mischungsverhältnis:

10 : 1 Gew.% mit Härter 9210-0001
 30% Gummigranulat 1-4mm auf Lack

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Gießen	----	-----	-----	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Holz, Beton, Eisen, Stahl	---	---	2K-Bodenbeschichtung 4420
Holz, Beton, Eisen, Stahl	2K-Bodenbeschichtung	10 min	Gummigranulat / Sand
Nichteisenmetalle	Rilit-Reaktionsgrund 1522/1523	12h	2K-Bodenbeschichtung 4420
Nichteisenmetalle	2K-Bodenbeschichtung	10 min	Gummigranulat / Sand

Trocknungszeiten:

	ablüften	staubtrocken	griffest	Durchhärtung
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	---	2 Stunden	1 Tag	ca. 10 Tage

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr.4420- Stand: Februar 2014 Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
 Ersteinerstraße 11
 79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
 Telefax (07642) 9260-500
 info@rilit.de
 www.rilit.de



2K-Bodenbeschichtung 4420 MV 10:1 Gew.% mit Härter 9210-0001



1. Bei Metalluntergründen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Reinigungsverdünnung 8113 Art.-Nr.: 8113-0001

Entfettungsmittel 8116 Art.-Nr.: 8116-0500

2. Bei Nichteisenmetallen muss der Untergrund grundiert werden.

Reaktionsgrund 522 Art.-Nr.: 1522-0198

Die Grundierung sollte mit einer Lösemittelbeständigen Walze aufgetragen werden

Trocknungszeit: 2 Stunden

3. Nun kann die Bodenbeschichtung angemischt werden.

In unserem Beispiel wurde die Mischung mit ca. 30% Gummigranulat (1-4mm) abgemischt um eine leichte Elastizität in die Beschichtung zu bringen. Die fertig angemischte Bodenbeschichtung wurde mit einer Stielrakel aufgetragen. In unserem Fall verwendeten wir eine Raketelhöhe von 10mm. Nachdem die Beschichtung auf der Fläche sauber und gleichmäßig verteilt wurde, haben wir die gesamte Fläche nochmals mit Gummigranulat abgestreut. Das überschüssige Gummigranulat kann am nächsten Tag problemlos mit einem Besen, oder mit dem Staubsauger entfernt werden. Die Beschichtung sollte bei Raumtemperatur ca. 4-7 Tage ruhen, bevor eine Belastung erfolgt.

Gummigranulat 1-4 mm

Art.-Nr.: XF033