

Rilit-2K-Acryl-Klarlack 4139

MV 5:1 Gew.% mit Härter 9118-0001/MV 8:1 mit Härter 9218-0001



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Schnelltrocknender Überzugslack im Innen- und Außenbereich (hier nicht auf blanken Metall!). Für brillante Farbtöne.

Anlagen- und Stahlbau
Maschinen- und Fahrzeugbau

Eigenschaften:

- schnelle Härtung
- leicht verarbeitbar
- gute Wetter und Lichtechtheit
- gute chemische Beständigkeit
- gute physikalische Eigenschaften

Materialbasis:

Modifizierte Acrylharzkombination

Lieferviskosität: 60 ± 5 sec / DIN 4mm

Flammpunkt: > 21°C

Festkörper: 43,0 ± 2 Gew. %

Dichte: 0,95 ± 0,01 g/cm³

Glanzgrad: matt - glänzend

Topfzeit: ca. 5 - 6Std.

Farbton: transparent

Gebinde 5kg 10kg 30kg

Härter 1kg 2kg 6kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.

Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen und Nichteisenuntergründe mit entsprechender Grundierung und oder geeignetem Vorlack.

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Verarbeitung:

Rilit-2K-PU-Klarlack 4139 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben gut umrühren und auf Spritzviskosität einstellen.

Verdünnung: Rilit Verdünnung 8109/8120

theor. Ergiebigkeit:

8,4 m²/kg bei 50µm TF*

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Empfohlene Schichtdicke: 40-50µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Verdünnung 109

Mischungsverhältnis:

5 : 1 Gew.% mit Härter 9118-0001

5 : 1 Vol.% mit Härter 9118-0001

8 : 1 Gew.% mit Härter 9218-0001

7 : 1 Vol.% mit Härter 9218-0001

Temperaturbeständigkeit:

bis max. 140°C trockene Hitze. Verfärbungen möglich

Hinweise für den Spritzauftrag:

| | Ø Düse | Druck | Verdünnung | Verarbeitungsviskosität |
|------------------|----------------|--------------|------------|-------------------------|
| Hochdruck | 1,2 – 1,6 mm | 4 - 5 | ca. 5 –10% | 20 – 30 sec/DIN 4mm |
| Air-Mix/Air-Coat | 0,28 – 0,33 mm | 80 – 100 bar | Ca. 3 - 5% | 30-40 sec/DIN 4mm |

Beschichtungsaufbau:

| Untergrund | Grundierung | überlackierbar | Schlußbeschichtung |
|---------------------|---------------------------------|----------------|---------------------------|
| Rilit Base-Coat 491 | siehe entsprechendes Datenblatt | --- | Rilit 2K-PU-Klarlack 4139 |
| Rilit 2K-Decklacke | | | |

Trocknungszeiten:

| | ablüften | staubtrocken | griffest | Durchhärtung |
|--|----------|--------------|----------|------------------------------|
| Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit | --- | 20-30 min. | 2-3 Std. | ca. 10 Tage |
| Ofentrocknung | 30-40min | --- | --- | 30 min 80°C Objekttemperatur |

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 4139 · Stand: Juni 2013 Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

