

Rilit-2K-Acryl-Strukturlack 4131

MV 8:1 Gew.% mit Härter 9219-0001



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Licht- und wetterbeständige Beschichtung mit sehr guten Beständigkeiten gegen diverse Kühlschmiermittel. Strukturierte Oberfläche.

Eigenschaften:

- sehr gute Haftung
- gutes Deckvermögen
- schnelle Härtung
- leicht verarbeitbar
- exzellente Wetter und Lichtehtheit
- gute physikalische Eigenschaften
- schmutzabweisende Oberfläche
- sehr gute Beständigkeiten gegen diverse Kühlschmiermittel.

Materialbasis:

Modifizierte Acrylharzkombination

Lieferviskosität thixotrop
Flammpunkt > 21°C
Festkörper 68-72 Gew. %
Dichte: 1,3-1,4 g/cm³
Glanzgrad 60°W 40 E

Topfzeit 20°C ca. 5-6Std.

Farbtöne: RAL, NCS und Sondertöne

Gebinde 8kg 24kg
Härter 1kg 3kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
 Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.

Haltbarkeit:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung.
Härter: 6 Monate, ungeöffnet

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Rilit-2K-EP-Grundierung 2625-0150

Untergrundvorbereitung:

Verschmutzungen, Staub und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Rilit-2K-AC-Strukturlack 4131 ist für den Spritzauftrag entwickelt.

Vor Gebrauch gut aufrühren. Härter im angegebenen Mischungsverhältnis zugeben gut umrühren.

Empfohlene Schichtdicke: 70-80µm TF

Verdünnung: Rilit Verdünnung 8109

theor. Ergiebigkeit:

6,3 m²/kg bei 60µm TF*
 Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 10°C. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden. Kälte und Luftfeuchte können lacktechnische Eigenschaften negativ beeinflussen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch sofort mit Rilit-Verdünnung 8109

Mischungsverhältnis:

8 : 1 Gew.% mit Härter 9219-0001
 6 : 1 Vol.% mit Härter 9219-0001

Hinweise für den Spritzauftrag: Die Verarbeitung mit dem Druckbecher oder Druckkessel wird empfohlen

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	1,2 – 1,6 mm	4-5 bar	ca. 3-8%	20 – 30sec/DIN 4mm
Air-Mix / Air-Coat	0,28 – 0,33 mm	80-140 bar	max. 3 %	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Stahl	Rilit-2K-EP-Grundierung 2625-0150	Nach 4-5 Std.	Rilit 2K-AC-Strukturlack 4131

Trocknungszeiten:

	ablüften	staubtrocken	griffest	Durchhärtung
Bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchtigkeit	---	20-30 min.	3-5 Std.	ca. 14 Tage
Ofentrocknung	30 min	---	---	30 min 60°C Objekttemperatur

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 4131 · Stand: Juni 2014 Version 2

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
 Ersteinerstraße 11
 79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
 Telefax (07642) 9260-500
 info@rilit.de
 www.rilit.de

