

Rilit- Kunststofflack 3674



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Schnell trocknende Beschichtung auf Eisenmetallen und Nichteisenmetallen im Innen- und Außenbereich mit Beständigkeit gegen schwache Säuren und Laugen. Auch als Bodenfarbe für Innenbereiche einsetzbar.

Anlagen-, Stahl- und Maschinenbau
Garagen und Kellerräume

Eigenschaften:

- Aromatenfrei
 - Sehr gute Haftung
 - Gutes Deckvermögen
 - Sehr schnelle Trocknung
 - Leicht verarbeitbar
 - Gute Wetterbeständigkeit
 - Chemische Beständigkeit
 - Unverseifbar
 - Alkali- und Säurefest
 - Lackfilm ist reversibel
- wird von Lösemitteln wieder angelöst

Materialbasis:

Kombination von PVC und PMA

Lieferviskosität: 70 ± 10 sec / DIN4mm
Flammpunkt: > 21°C
Festkörper: 56 ± 3 Gew.%
Dichte: 1,25 ± 0,1g/cm³
Glanzgrad: 40 ± 5 E / 60°W

Farbtöne: RAL, NCS
und Sondertöne

Gebinde: 12kg / 30 kg

**Gefahrenhinweise
und Sicherheitsratschläge:**
Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:
Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:
Zink, Aluminium, Eisen und Stahl, grundiert
Beton, Zement-Estrich

Untergrundvorbereitung:
Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet (SA 2-2½). Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen. Bei Zink siehe Zinkmerkblatt Nr.5 Stand 1998 Bundesverband für Farbe und Sachwertschutz.

Beton und Zement-Estrich:
Oberfläche von Zementschlämme befreien, durch schleifen oder besser strahlen.

Fläche anschließend gründlich von Staub und losen Teilen befreien.

Verarbeitung:

Rilit-Kunststofflack 3674 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Kann aber bei Bodenbeschichtung mit der Walze verarbeitet werden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Rilit-Acryl-Verdünnung 8120-B verdünnen.

Verdünnung:

Rilit-Acryl-Verdünnung 8120-B

theor. Ergiebigkeit:

6,8 m²/kg bei 60µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Verarbeitungstemperatur:

Material- und Untergrundtemperatur mind. 5°C. Bei Bodenbeschichtung muß die Bodenfeuchtigkeit < 7% betragen!

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Acryl-Verdünnung 8120-B.

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	1,2 – 1,8 mm	4 – 5 bar	5 – 15%	20 – 35 sec
Airless	0,28 – 0,33 mm	100 – 120 bar	max. 3%	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl, Zink, Alu	Rilit-Reaktionsgrund 1522/1523	nach ca. 2-3 Std.	Rilit-Kunststofflack 3674
Betonböden 1. Schicht	3674 + 40-50% Verdünnung 8120-B	nach ca. 3-4 Std.	---
Betonböden 2. Schicht	3674 + 15-25% Verdünnung 8120-B	nach ca. 3-4 Std.	---
Betonböden 3. Schicht	3674 + 3-5% Verdünnung 8120-B		---

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	10-20 min.	1-2 Std.	ca. 2-3 Tage
Ofentrocknung	---	---	---

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 3674· Stand: Juli Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rililit.de
www.rililit.de

