

Rilit-KH-Grundierung 1532



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Dickschichtiger, schnelltrocknender Korrosionsschutz-Grundanstrich mit aktivem Korrosionsschutz.

Anlagen- und Stahlbau

Eigenschaften:

- **kennzeichnungsfrei**
- **Geruchsarm**
- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnelle Trocknung
- Leicht verarbeitbar
- Guter Korrosionsschutz

Materialbasis:

Modifizierte Alkydharzkomposition

Lieferviskosität 50 ± 2 sec/ DIN 6mm
Flammpunkt > 21°C
Festkörper 69,0 ± 2 Gew. %
Dichte: 1,35 ± 0,1 g/cm³
Glanzgrad matt
VOC-Wert: 425 g/l

Farbtöne ca. RAL 7030, ca. RAL 7040
Sondertöne auf Anfrage

Gebinde 12kg 35kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen und Stahl
Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Rilit-KH-Grundierung 1532 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden, kann aber bei Bedarf auch gestrichen oder gewalzt. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105 verdünnen.

theor. Ergiebigkeit:

7,6 m²/kg bei 50µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Empfohlene Schichtdicke: 40-60µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitviskosität
Hochdruck	1,8 – 2,2 mm	4 – 5 bar	5 – 10%	30 – 40 sec/DIN 4mm
Airless	0,28 – 0,38 mm	100 – 120 bar	max. 3%	Lieferviskosität

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl	Rilit-KH-Grundierung 1532	nach ca. 2 -3 Std.	Rilit-KH-Decklack 3606 seidenglänzend Rilit-KH-Decklack 3607 glänzend

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	30-40 min.	2 - 3 Std.	ca. 7 - 10 Tage
Ofentrocknung	---	---	30 min 60-80°C

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 1532 · Stand: Januar 2014 Version 1

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

