

Rilit- Kunstharzgrundierung 1529



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Schnelltrochnende Grundbeschichtung auf Eisenmetallen im Innenbereich.

Anlagen- und Stahlbau

Eigenschaften:

- Gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnelle Trocknung
- Leicht verarbeitbar

Materialbasis:

Modifizierte Alkydharzkombination

Lieferviskosität 120± 10sec / DIN 4mm

Flammpunkt > 21°C

Festkörper 63,0 ± 2 Gew.%

Dichte: 1,3 ± 0,05 g/cm³

Glanzgrad matt

Farbtöne grau, rotbraun und schwarz

Gebinde 35 kg / 250 kg

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:

Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen und Stahl

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. SA 2-2½. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Rilit-Kunstharzgrundierung 1529 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Vor Gebrauch gut aufrühren. Bei Bedarf mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105 verdünnen.

theor. Ergiebigkeit:

5,5 m²/kg bei 60µm TF*

Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.

Empfohlene Schichtdicke: ca. 60µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105

Hinweise für den Spritzauftrag:

| | Ø Düse | Druck | Verdünnung | Verarbeitungsviskosität |
|-----------|----------------|---------------|------------|-------------------------|
| Hochdruck | 1,6 – 2,0 mm | 4 – 5 bar | 5 – 10% | 30 – 35 sec/DIN 4mm |
| Airless | 0,28 – 0,38 mm | 100 – 120 bar | max. 3% | Lieferviskosität |

Beschichtungsaufbau:

| Untergrund | Grundierung | überlackierbar | Schlußbeschichtung |
|--------------|---------------------------------|---------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Eisen, Stahl | Rilit-Kunstharzgrundierung 1529 | nach ca. 4 - 5 Std. | Rilit-KH-Decklack 3606 seidenglänzend Rilit-KH-Decklack 3607 glänzend |

Trocknungszeiten:

| | staubtrocken | griffest | Durchtrocknung |
|---------------------------------------------|--------------|----------|-----------------|
| Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit | 20 – 30 min. | 3-4 Std. | ca. 7 - 10 Tage |
| Ofentrocknung | --- | --- | 30 min 80°C |

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 1529- Stand: Juli 2012 Version: 2

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilil.de
www.rilil.de

