

Rilit- EPE-Zinkstaubfarbe 1505



Produktbeschreibung

Verwendungszweck:

Sehr schnelltrocknende Zinkstaubgrundierung mit optimalen Korrosionsschutzeigenschaften und sehr guter Haftung.

Anlagen-, Stahl- und Maschinen- und Fahrzeugbau

Eigenschaften:

- Sehr gute Haftung
- Gutes Deckvermögen
- Schnelle Härtung
- Leicht verarbeitbar
- Guter Korrosionsschutz

Materialbasis:

Modifizierte Epoxyester

Lieferviskosität: 120 ± 10 sec/DIN 4mm

Flammpunkt: > 21°C

Festkörper: 83,0 ± 2 Gew. %

Dichte: 2,3 ± 0,05 g/cm³

Glanzgrad: matt

Farbtöne: grau

Gebinde: 5 L , 10L

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Nähere Angaben:
Siehe Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung:

Mindestens 12 Monate bei sachgemäßer Lagerung. (Kühl aber trocken lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Gebinde dicht geschlossen halten.)

Verarbeitung

Geeignete Untergründe:

Eisen und Stahl
Sandstrahlen Reinheitsgrad SA 2 - 2½

Untergrundvorbereitung:

Eisen- und Stahloberflächen metallisch blank entrostet. Verschmutzungen und trennende Substanzen wie Öle und Fette entfernen.

Verarbeitung:

Rilit-EPE-Zinkstaubfarbe 1505 ist für den Spritzauftrag entwickelt worden. Kann aber auch mit dem Pinsel oder Roller aufgetragen werden.

Vor Gebrauch gut aufrühren.
Das Material bei Bedarf mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105 einstellen.

theor. Ergiebigkeit:

2,33 m²/kg bei 80µm TF*
Die Verbrauchswerte sind Anhaltswerte, die je nach Untergrund und Untergrundbeschaffenheit abweichen können. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch vorherige Probebeschichtungen zu ermitteln.
Empfohlene Schichtdicke: 60-80µm

Verarbeitungstemperatur:

Material-, Umluft- und Untergrundtemperatur mind. 5°C.

Werkzeugreinigung:

Nach Gebrauch mit Rilit-Kunstharz-Verdünnung 8105

Hinweise für den Spritzauftrag:

	Ø Düse	Druck	Verdünnung	Verarbeitungsviskosität
Hochdruck	1,8 – 2,5 mm	4 – 5 bar	4 – 10%	25 – 35 sec/DIN 4mm
Airless	0,33 – 0,38 mm	100 – 120 bar	max. 3%	80 - 90 sec/DIN 4mm

Beschichtungsaufbau:

Untergrund	Grundierung	überlackierbar	Schlußbeschichtung
Eisen, Stahl, Stahlguss	Rilit-Zinkstaubfarbe 1505	nach ca. 2 - 3 Std.	Rilit-1K+2K-Systeme

Trocknungszeiten:

	staubtrocken	griffest	Durchtrocknung
Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit	10 – 20 min.	1 - 2 Std.	ca. 3 - 5 Tage
Ofentrocknung	---	---	---

Bei niedrigen Temperaturen und erhöhter Luftfeuchtigkeit verzögert sich die Trocknung.

*TF = Trockenfilmdicke

Technisches Merkblatt Nr. 1505· Stand: Juli 2013 Version: 2

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Wegen der Vielfalt der Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Auch wird der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Rilit - Lackfabrik GmbH
Ersteinerstraße 11
79346 Eendingen a/K

Telefon (07642) 9260-0
Telefax (07642) 9260-500
info@rilit.de
www.rilit.de

